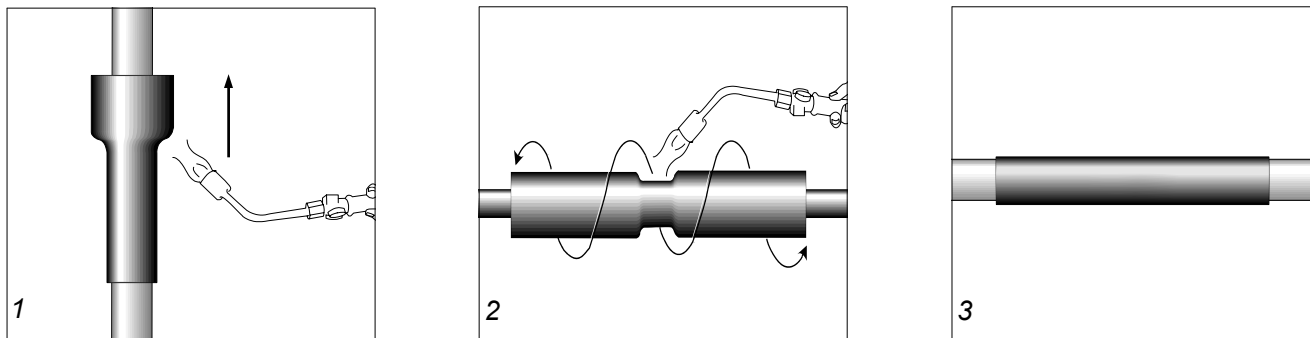


Инструкция по усадке термоусаживаемых трубок



Общие рекомендации

Термоусаживаемые трубки фирмы "Райхем" поставляются в растянутом по диаметру состоянии. Нагретые свыше 125°C они стремятся вернуться к первоначальным размерам до растягивания, повторяя при этом контуры элементов, находящихся под ними. Используйте пропановую (предпочтительнее) или бутановую горелку. Отрегулируйте пламя горелки так, чтобы получить мягкое голубое пламя с желтым языком. Следует избегать острого голубого пламени. Держите горелку под углом в сторону направления усадки для предварительного прогрева материала. Постоянно перемещайте пламя для того, чтобы избежать обугливания поверхности. Трубки следует обрезать острым ножом, чтобы получить гладкие без заусенцев края. Зачистите и обезжирьте кабель и все элементы, с которыми трубка будет соприкасаться. При монтаже трубок одна на другую убедитесь, что поверхность трубки, усаженной последней, еще тёплая прежде, чем усаживать на неё следующую. Если последняя трубка остыла, прогрейте всю её поверхность.

Тонкостенные трубки (с толщиной стенки до 1 мм): используйте фен и следуйте настоящим "Общим рекомендациям".

Использование трубок без клеевого слоя в промышленном производстве:

рекомендуется использовать нагревательные печи с принудительной циркуляцией воздуха.

1. Монтаж в вертикальном положении: установите трубку в нужном положении. Начинайте усадку с нижнего конца, продвигаясь вверх.

2. Монтаж в горизонтальном положении: установите трубку в нужном положении. Начинайте усадку в центре, продвигаясь в направлении концов.

3. Поверхность правильно усаженной трубки должна быть гладкой без морщин. При этом должны проступать контуры элементов, на которые она усажена. По краям трубок, покрытых изнутри клеем, при правильной усадке клей должен выступать с обеих сторон.

Примечание: дайте трубке остыть прежде, чем подвергать её каким-либо механическим воздействиям.